



TX Standing

U2SP3E2/3C2 | ΔL_w 20 dB



DONNEES TECHNIQUES	NORMES	TX Standing
CERTIFICATION		
Classement UPEC		U2SP3E2/3C2
Efficacité acoustique	NF EN ISO 717-2	ΔL_w 20 dB
Sonorité à la marche	NF S31-074	classe A
Certificat UPEC.A+	NF 189	305-109.1
Classification	NF EN 651	23-31

CARACTÉRISTIQUES		
Longueur x largeur (m)	NF EN ISO 24341	25 x 2
Épaisseur totale (mm)	NF EN ISO 24346	3,25
Couche d'usure (mm)	NF EN ISO 24340	0,27
Groupe d'abrasion	NF EN 660-2	T
Poids total (g/m ²)	NF EN ISO 23997	2 920

PERFORMANCES		
Poinçonnement rémanent	NF EN ISO 24343-1	Valeur requise : $\leq 0,25$ mm Meilleure valeur mesurée** : 0,10 mm Valeur moyenne mesurée** : 0,12 mm
Réaction au feu	NF EN 13501-1	B _{f1-s1}
Résistance thermique	NF EN ISO 10456	0,04 m ² K/W (apte au sol chauffant)
Charges électrostatiques	NF EN 1815	< 2 kV (sur ciment) - Antistatique
Glissance (coef.)	NF EN 13893	$\mu \geq 0,30$ (classe DS)
Glissance ⁽¹⁾	DIN 51130	R9
Test du pied de meuble	NF EN 424	Pas de dommage
Test de la chaise à roulettes	NF ISO 4918	Pas de dommage
Incurvation après exposition à la chaleur	NF EN ISO 23999	≤ 8 mm
Stabilité dimensionnelle	NF EN ISO 23999	< 0,10 %
Solidité lumière	NF EN ISO 105-B02	≥ 6
Résistance chimique	NF EN ISO 26987	Non affecté
COVT à 28 jours	ISO 16000-9	< 10 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
Formaldéhyde à 28 jours	ISO 16000-3	Non détecté

DOMAINES D'UTILISATION
Locaux à affectation collective définis dans la notice sur le classement UPEC des locaux, cahier du CSTB 3782 (10/17).

MISE EN ŒUVRE
La mise en oeuvre doit être réalisée conformément aux prescriptions de la norme NF DTU 53.2 P1-1. Le support doit être plan, lisse, sec et sain. Le produit de ragréage autolissant doit être classé P2. La température du support et de l'atmosphère doivent être au moins égales à +12° C. Collage à l'aide d'une émulsion acrylique préconisée par Tarkett. Lés disposés inversés ou même sens selon les décors.
Traitement des joints : souder à froid à l'aide de la soudure liquide, après réalisation du joint effectuée par superposition. Etanchéité en rives et soudure à chaud nécessaires pour le classement E3.

ENTRETIEN
Le traitement **TopClean XP™** réalisé en fabrication facilite l'élimination des taches, limite l'entretien journalier à un simple balayage humide avec détergent neutre et supprime l'application d'une émulsion.
Nous déconseillons l'utilisation d'abrasifs susceptibles d'altérer la qualité du traitement. Évitez les piètements, roulettes et objets en caoutchouc susceptibles de laisser des marques indélébiles par migration.

Informations susceptibles d'être modifiées (Edition 05/2018)

(1) La résistance à la glissance des sols peut être modifiée par l'activité et l'entretien des locaux.

** Pour information, non contractuel.



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)



Déclaration des performances :

https://media.tarkett.com/docs/CR_FR_0120_064DoP_2014_11_TX_STANDING.pdf

